

# Technisches Datenblatt

## St 6000® ELS FDA

|                                  |  |   |  |
|----------------------------------|--|---|--|
| <b>Allgemeine Eigenschaften</b>  | St 6000® ELS FDA<br>schwarz (6000)<br>PE-UHMW   ultrahochmolekulares Polyethylen<br>~ 9,2 Mio.   |   |  |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b> | <b>Einheit</b><br>Dichte<br>Zugfestigkeit<br>Shore-Härte D 15s-Wert<br>Kugeldruckhärte 30s-Wert<br>Reißfestigkeit<br>Reißdehnung<br>Elastizitätsmodul<br>Kerbschlagzähigkeit (Charpy)<br>Verschleißfestigkeit<br>Reibungskoeffizient (zu Stahl)  | <b>Prüfmethode</b><br>DIN EN ISO 1183<br>DIN EN ISO 527<br>DIN EN ISO 868<br>DIN ISO 2039 Teil 1<br>DIN EN ISO 527<br>DIN EN ISO 527<br>DIN EN ISO 527<br>DIN EN ISO 179<br>Sand Slurry Verfahren | <b>Wert</b><br>0,982<br>25<br>64 - 70<br>38<br>36<br>350<br>700<br>> 70 - 130<br>~ 110<br>~ 0,25 |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>  | <b>Einheit</b><br>Formbeständigkeit in der Wärme<br>Vicat-Erweichungstemperatur<br>Kristallitschmelzbereich<br>Wärmeleitfähigkeit bei 23° C<br>Spezifische Wärme bei 23° C<br>Längenausdehnungskoeffizient bei 23° C<br>Brandverhalten<br>Anwendungstemperatur (min.)<br>Anwendungstemperatur (dauernd)<br>Feuchtigkeitsaufnahme | <b>Prüfmethode</b><br>DIN 53461<br>DIN EN ISO 306<br>DIN EN ISO 11357<br>DIN 52612<br>DIN ISO 11359<br>UL 94  | <b>Wert</b><br>47<br>79<br>130 - 135<br>0,42<br>1,8<br>20<br>HB<br>- 200<br>+ 80<br>< 0,01       |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b> | <b>Einheit</b><br>Spezifischer Durchgangswiderstand<br>Spezifischer Oberflächenwiderstand<br>Durchschlagfestigkeit   | <b>Prüfmethode</b><br>IEC 60093<br>IEC 60093<br>IEC 60243   | <b>Wert</b><br>< 10 <sup>4</sup><br>< 10 <sup>4</sup><br>-                                       |
| <b>Lebensmittelkonformität</b>   | FDA konform<br>EU 1935/2004 - EU 10/2011 [als FSP Qualität]  |   |  |

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen für alle Fragen zur Verfügung.

Weitere Informationen zu unseren Materialqualitäten finden Sie im Internet unter [www.wefapress.com/de/materialien](http://www.wefapress.com/de/materialien).

Alle genannten Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Durch die in den Datenblättern enthaltenen Informationen werden bestimmte Eigenschaften weder vereinbart noch zugesichert. Die Entscheidung über die Eignung eines Werkstoffes für einen konkreten Einsatzzweck obliegt dem jeweiligen Anwender. Änderungen der angegebenen Daten sind vorbehalten.

Die als „Food Secure Product“ (FSP) gekennzeichneten Werkstoffe entsprechen den Bestimmungen der Verordnungen (EU) Nr. 10/2011 sowie Nr. 1935/2004.